



中华人民共和国国家标准

GB/T 23300—2009

平板闸阀

Parallel plane disc gate valves

2009-03-09 发布

2009-11-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
平 板 闸 阀
GB/T 23300—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 32 千字
2009年7月第一版 2009年7月第一次印刷

*

书号: 155066·1-37302 定价 21.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国船舶工业集团公司提出。

本标准由全国船用机械标准化技术委员会管系附件分技术委员会(SAC/TC 137/SC 3)归口。

本标准起草单位:无锡市金羊管道附件有限公司、中国船舶工业综合技术经济研究院、上海外高桥造船有限公司、中交上海航道局有限公司、中国船舶及海洋工程设计研究院。

本标准主要起草人:刘国中、蔡建忠、沈立盛、周建明、陈洁、孙镜明、罗发元、戴小虎、费龙、侯晓明、张伟明、李宁。

平 板 闸 阀

1 范围

本标准规定了法兰连接尺寸按 ISO 7005-1 的平板闸阀(以下简称闸阀)的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于介质为泥浆、海水、淡水、油等船舶管路用闸阀的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 600 船舶管路阀件通用技术条件

GB/T 699—1999 优质碳素结构钢

GB/T 700—2006 碳素结构钢(ISO 630:1995,NEQ)

GB/T 1220—2007 不锈钢棒

GB/T 1348—1988 球墨铸铁件

GB/T 2100—2002 一般用途耐蚀钢铸件(eqv ISO 11972:1998)

GB/T 3032 船舶管路附件的标志

GB/T 3280—2007 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 13342—2007 船用往复式液压缸通用技术条件

GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

CB/T 3617 管系及其附件特种涂装质量要求

HG/T 3089—2001 燃油用 O 型橡胶密封圈材料

HG/T 3091—2000 橡胶密封件 给、排水管及污水管道用接口密封圈 材料规范(idt ISO 4633:1996)

HG/T 3093—1988 石油基油类输送管道及连接件用橡胶密封制品胶料(eqv ISO 6488:1985)

3 分类和标记

3.1 型式

闸阀分为如下三种型式:

- a) S 型——手动平板闸阀;
- b) Y 型——液控单油缸平板闸阀;
- c) YD 型——液控双油缸平板闸阀。

3.2 基本参数

闸阀的基本参数见表 1。

表 1 闸阀的基本参数

型号	公称压力 PN	设计压力 p /MPa	工作温度 t /℃	公称尺寸 DN/ID/mm
S	10、16	1.0、1.6	$-20\sim 80$	100~500
Y				250~1 400
YD				600~1 400
Y	25	2.5	$-20\sim 80$	250~1 400
YD				600~1 400

3.3 结构和基本尺寸

3.3.1 手动平板闸阀的结构和基本尺寸

3.3.1.1 PN10 手动平板闸阀的结构和基本尺寸见图 1 和表 2。

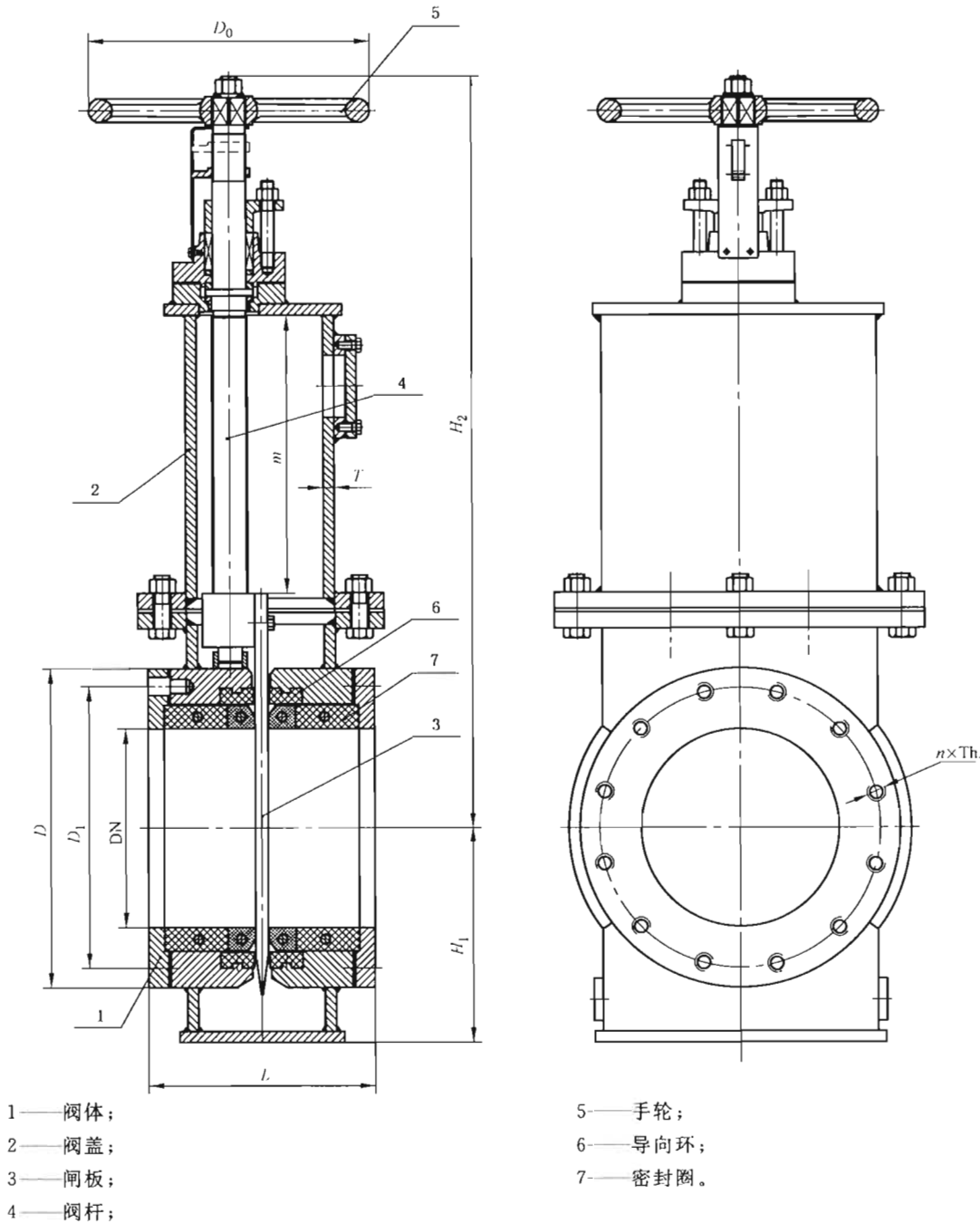


图 1 手动平板闸阀

表2 PN10 手动平板闸阀的基本尺寸

单位为毫米

公称 尺寸 DN(ID)	结 构 尺 寸				壁厚 T	连接尺寸		螺孔		升程 m	重量/kg
	H_1	H_2	L	D_0		D	D_1	$n/\text{个}$	Th.		
100	(见公称压力 PN16)										
125											
150											
200	245	800	200	355	12	340	295	8	M20	310	128
250	271	945	210			450	395	350		12	360
300	271	1 000		445			400	410			287
350	301	1 115		500		505	460	16		460	359
400	350	1 250	230			565	515		M24	510	498
450	382	1 360		560		615	565	20		560	550
500	434	1 490			258	14	670			620	620

3.3.1.2 PN16 手动平板闸阀的结构和基本尺寸见图1和表3。

表3 PN16 手动平板闸阀的基本尺寸

单位为毫米

公称 尺寸 DN(<i>ID</i>)	结 构 尺 寸				壁厚 <i>T</i>	连接尺寸		螺孔		升程 <i>m</i>	重量/kg
	<i>H</i> ₁	<i>H</i> ₂	<i>L</i>	<i>D</i> ₀		<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>n</i> /个	Th.		
100	165	600	190	280	12	220	180	8	M16	180	45
125	180	650				250	210			205	64
150	198	695	200	315		285	240		M20	235	83
200	245	800		355	14	340	295	12		310	130
250	315	945	212			405	355		M24	360	205
300	315	1 000		450		460	410			410	292
350	330	1 115	500	520		470	16	460	365		
400	355	1 250		232		580		525	M27	510	504
450	385	1 360	560			640	585	20		560	560
500	435	1 490		260	16	715	650		M30	620	690

3.3.2 液控单油缸平板闸阀的结构和基本尺寸

3.3.2.1 PN10 液控单油缸平板闸阀的结构和基本尺寸见图2和表4。

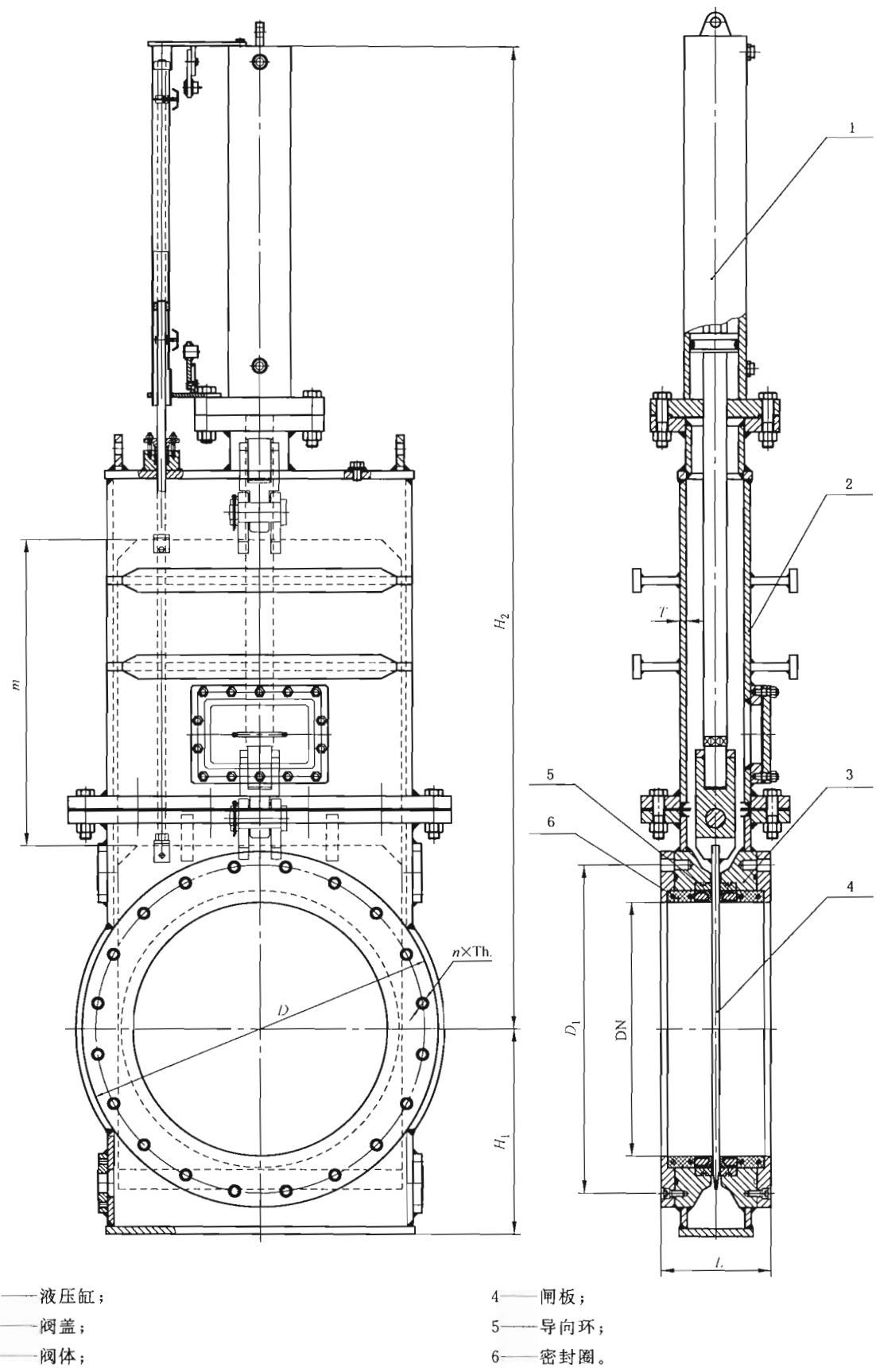


图 2 液控单油缸平板闸阀

表 4 PN10 液控单油缸平板闸阀的基本尺寸

单位为毫米

公称 尺寸 DN(ID)	结构尺寸			壁厚 T	连接尺寸		螺孔		升程 m	油缸驱 动力/N	重量/kg
	H_1	H_2	L		D	D_1	$n/\text{个}$	Th.			
250	271	1 392	210	12	395	350	12	M20	360	42 500	280
300	271	1 392			445	400			410	51 000	360
350	301	1 537			505	460	16		460	59 500	445
400	350	1 702	230		565	515		M24	510	68 000	547
450	382	1 817			615	565	20		560	76 500	650
500	434	2 079	258	14	670	620		M27	620	85 000	764
550	445	2 204			730	675	670		93 500	890	
600	470	2 349	278		780	725	720		102 000	1 026	
(650)	500	2 531			835	780	24	770	110 500	1 185	
700	530	2 691	308	16	895	840		845	119 000	1 594	
(750)	560	2 814	316		965	900	M30	895	127 500	1 730	
800	590	2 991	346	18	1 015	950		965	136 000	1 875	
(850)	615	3 185			1 080	1 000	1 015	144 500	2 042		
900	645	3 365	386		1 115	1 050	28	1 080	153 000	2 228	
(950)	680	3 509	394		1 185	1 105		1 130	161 500	2 620	
1 000	710	3 680	434		20	1 230	1 160	M33	1 200	170 000	3 270
(1 100)	780	4 003				1 340	1 270		1 300	187 000	4 117
1 200	840	4 385	474	20	1 455	1 380	32	M36	1 430	204 000	4 632
(1 300)	905	4 756	478		1 575	1 490		M39	1 580	221 000	5 244
1 400	960	5 026			1 675	1 590	36		1 690	238 000	5 980

注：括号内的规格不推荐选用。

注：括号内的规格不推荐选用。

3.3.2.2 PN16 液控单油缸平板闸阀的结构和基本尺寸见图 2 和表 5。

表 5 PN16 液控单油缸平板闸阀的基本尺寸

单位为毫米

公称尺寸 DN(ID)	结构尺寸			壁厚 T	连接尺寸		螺孔		升程 m	油缸驱 动力/N	重量/kg		
	H_1	H_2	L		D	D_1	$n/\text{个}$	Th.					
250	315	1 408	212	14	405	355	12	M24	360	51 000	295		
300	315	1 408			460	410			410	61 200	380		
350	330	1 545			520	470	16		460	71 400	472		
400	355	1 712	232		580	525	M27	510	81 600	576			
450	385	1 831			640	585		20		560	91 800	684	
500	435	2 093	260	16	715	650	M30	620	102 000	805			
550	456	2 216			775	710		24		670	112 200	935	
600	496	2 366	280		840	770	M33	720	122 400	1 080			
(650)	526	2 533			860	790		780	132 600	1 248			
700	550	2 699	310	18	910	840		845	142 800	1 678			
(750)	590	2 825	318		970	900	895	153 000	1 822				
800	625	2 996	348	20	1 025	950	M36	965	163 200	1 974			
(850)	650	3 185			1 080	1 000		1 015	173 400	2 150			
900	690	3 370	388		1 125	1 050		28		1 080	183 600	2 346	
(950)	721	3 502	394		1 905	1 105		1 130	193 800	2 755			
1 000	775	3 685	436	25	1 255	1 170	M39	1 200	204 000	3 557			
(1 100)	805	4 014			1 355	1 270		1 300	224 400	4 334			
1 200	875	4 369	476		1 485	1 390	32	M45	1 430	244 800	4 876		
(1 300)	910	4 773	480		1 585	1 490			1 580	265 200	5 518		
1 400	965	5 049			1 685	1 590			36	1 690	285 600	6 295	
注：括号内的规格不推荐选用。													

3.3.2.3 PN25 液控单油缸平板闸阀的结构和基本尺寸见图 2 和表 6。

表 6 PN25 液控单油缸平板闸阀的基本尺寸

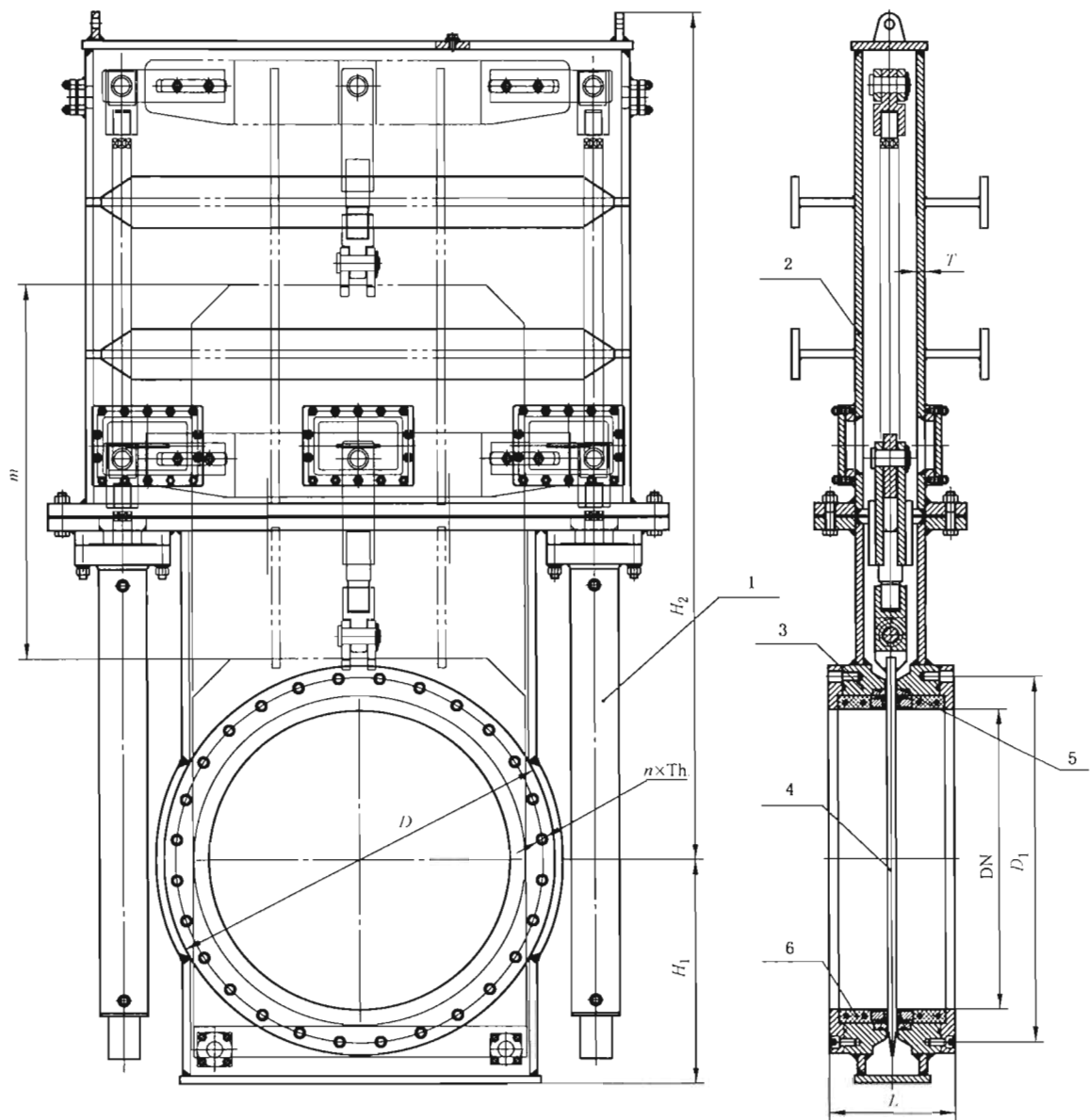
单位为毫米

公称 尺寸 DN(<i>ID</i>)	结构尺寸			壁厚 <i>T</i>	连接尺寸		螺孔		升程 <i>m</i>	油缸驱 动力/N	重量/kg
	<i>H</i> ₁	<i>H</i> ₂	<i>L</i>		<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>n</i> /个	Th.			
250	350	1 425	347	16	425	370	12	M27	360	59 500	413
300	350	1 425			485	430	16		M30	410	71 400
350	370	1 568			555	490		M33		460	83 300
400	380	1 728	387		620	550			20	M36	510
450	405	1 851			670	600	560	107 100			957
500	440	2 114	435	18	730	660	24	M39	620	119 000	1 127
550	460	2 237			785	710			670	130 900	1 300
600	500	2 379	475		845	770			720	142 800	1 512
(650)	525	2 550	487		895	820	780	154 700	1 728		
700	555	2 706	536	20	960	875	28	M45	845	166 600	1 984
(750)	590	2 823			1 020	935			895	178 500	2 438
800	625	2 994	598	25	1 085	990	32	M52	965	190 400	3 060
(850)	660	3 193			1 130	1 040			1 015	202 300	3 402
900	695	3 363	679		1 185	1 090			1 080	214 200	3 930
(950)	710	3 509	723		1 230	1 140	1 130	226 100	4 380		
1 000	750	3 692	748	28	1 320	1 210	36	M56	1 200	238 000	5 190
(1 100)	850	4 031			1 420	1 310			1 300	261 800	5 774
1 200	880	4 371	819	30	1 530	1 420			1 430	285 600	7 176
(1 300)	965	4 771			1 645	1 530	1 580	309 400	9 005		
1 400	1 025	5 049			1 755	1 640	1 690	333 200	10 100		

注：括号内的规格不推荐选用。

3.3.3 液控双油缸平板闸阀的结构和基本尺寸

3.3.3.1 PN10 液控双油缸平板闸阀的结构和尺寸见图 3 和表 7。



- 1——液压缸；
- 2——阀盖；
- 3——阀体；
- 4——闸板；
- 5——导向环；
- 6——密封圈。

图 3 液控双油缸平板闸阀

表 7 PN10 液控双油缸平板闸阀的基本尺寸

单位为毫米

公称 尺寸 DN(ID)	结构尺寸			壁厚 T	连接尺寸		螺孔		升程 m	油缸驱 动力/N	重量/kg
	H_1	H_2	L		D	D_1	$n/\text{个}$	Th.			
600	470	1 628	278	14	780	725	20	M27	720	102 000	1 539
(650)	500	1 670			835	780	24		770	110 500	1 896
700	530	1 846	308	16	895	840			845	119 000	2 550
(750)	560	1 920	316		965	900		M30	895	127 500	2 768
800	590	2 026	346	18	1 015	950	965		136 000	3 000	
(850)	615	2 170			1 080	1 000	28	1 015	144 500	3 470	
900	645	2 285	386		1 115	1 050		1 080	153 000	4 000	
(950)	680	2 378	394		1 185	1 105		1 130	161 500	3 930	
1 000	710	2 480	434	20	1 230	1 160	32	M33	1 200	170 000	4 905
(1 100)	780	2 700			1 340	1 270			1 300	187 000	6 175
1 200	840	2 950	474		1 455	1 380		M36	1 430	204 000	6 948
(1 300)	905	3 175	478		1 575	1 490	M39	1 580	221 000	7 866	
1 400	960	3 330			1 675	1 590		36	1 690	238 000	8 970

注：括号内的规格不推荐选用。

注：括号内的规格不推荐选用。

3.3.3.2 PN16 液控双油缸平板闸阀的结构和尺寸见图 3 和表 8。

表 8 PN16 液控双油缸平板闸阀的基本尺寸

单位为毫米

公称 尺寸 DN(ID)	结构尺寸			壁厚 T	连接尺寸		螺孔		升程 m	油缸驱 动力/N	重量/kg
	H ₁	H ₂	L		D	D ₁	n/个	Th.			
600	496	1 645	280	16	840	770	20	M33	720	122 400	1 620
(650)	526	1 750			860	790	24		780	132 600	1 872
700	550	1 850	310	18	910	840			845	142 800	2 517
(750)	590	1 930	318		970	900			895	153 000	2 733
800	625	2 030	348	20	1 025	950		28	M36	965	163 200
(850)	650	2 170			1 080	1 000	1 015			173 400	3 225
900	690	2 290	388		1 125	1 050	1 080			183 600	4 300
(950)	721	2 370	394		1 230	1 105	1 130			193 800	4 750
1 000	775	2 485	436	25	1 255	1 170	32	M39	1 200	204 000	5 336
(1 100)	805	2 710			1 355	1 270			1 300	224 400	6 501
1 200	875	240	476		1 485	1 390	36	M45	1 430	244 800	7 314
(1 300)	910	3 190	480		1 585	1 490			1 580	265 200	8 277
1 400	965	3 360			1 685	1 590			1 690	285 600	9 443

注：括号内的规格不推荐选用。

注：括号内的规格不推荐选用。

3.3.3.3 PN25 液控双油缸平板闸阀的结构和尺寸见图 3 和表 9。

表 9 PN25 液控双油缸平板闸阀的基本尺寸 单位为毫米

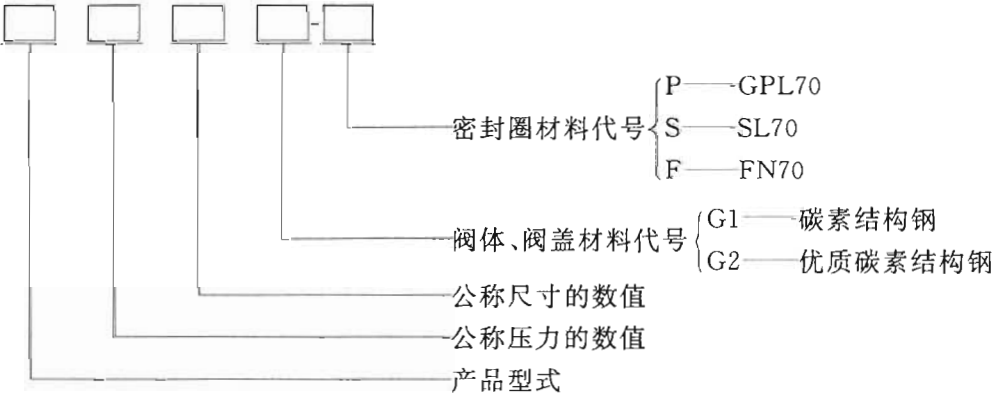
公称 尺寸 DN(ID)	结构尺寸			壁厚 <i>T</i>	连接尺寸		螺孔		升程 <i>m</i>	油缸驱 动力/N	重量/kg
	<i>H</i> ₁	<i>H</i> ₂	<i>L</i>		<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>n</i> /个	Th.			
600	500	1 660	475	18	845	770	20	M36	720	142 800	2 268
(650)	525	1 770	487		895	820	24		780	154 700	2 592
700	555	1 860	536	20	960	875		M39	845	166 600	2 976
(750)	590	1 928	535		1 020	935			895	178 500	3 657
800	625	2 030	598	25	1 085	990		M45	965	190 400	4 590
(850)	660	2 178			1 130	1 040	1 015		202 300	5 103	
900	695	2 280	679		1 185	1 090	28		1 080	214 200	5 895
(950)	710	2 380	723		1 230	1 140			1 130	226 100	6 570
1 000	750	2 490	748	28	1 320	1 210	28	M52	1 200	238 000	7 785
(1 100)	850	2 730	747		1 420	1 310	1 300		261 800	8 661	
1 200	880	2 940	819	30	1 530	1 420	32		1 430	285 600	10 764
(1 300)	965	3 190			1 645	1 530	M56	1 580	309 400	13 508	
1 400	1 025	3 360			1 755	1 640		36	1 690	333 200	15 150

注：括号内的规格不推荐选用。

3.4 标记

3.4.1 产品标记

闸阀的产品标记由产品型号、压力、规格和材料代号组成。



3.4.2 标记示例

示例 1：
公称压力为 PN16，公称尺寸为 DN300，阀体、阀盖材料为普通碳素结构钢，密封圈材料为 GPL70 的手动平板闸阀标记为：

闸阀 GB/T 23300—2009 S16300G1-P

示例 2：
公称压力为 PN25，公称尺寸为 DN1100，阀体、阀盖材料为普通碳素结构钢，密封圈材料为 SL70 的液控单油缸平板闸阀标记为：

闸阀 GB/T 23300—2009 Y251100G1-S

示例 3:

公称压力为 PN10,公称尺寸为 DN800,阀体、阀盖材料为优质碳素结构钢,密封圈材料为 FN70 的液控双油缸平板闸阀标记为:

闸阀 GB/T 23300—2009 YD10800G2-F

4 要求

4.1 材料

4.1.1 闸阀主要金属零件材料见表 10,选用原则参见附录 A。

表 10 主要金属零件材料

零件名称	材 料		
	名 称	牌 号	标 准 号
阀体、阀盖	碳素结构钢	Q235	GB/T 700—2006
	优质碳素结构钢	15Mn	GB/T 699—1999
闸板	不锈钢	06Cr19Ni10,022Cr17Ni12Mo2	GB/T 3280—2007
		ZG06Cr12Ni4(QT1)	GB/T 2100—2002
阀杆	不锈钢	20Cr13	GB/T 1226—2007
手轮	球墨铸铁	QT400-18	GB/T 1348—1988

4.1.2 闸阀用密封圈橡胶材料见表 11,选用原则参见附录 A。

表 11 密封圈用橡胶材料

名称	胶料代号	标 准 号	适 用 介 质
橡胶	GPL70	HG/T 3091—2000	泥浆、海水、淡水、饮用水、生活污水
	SL70	HG/T 3093—1988	原油
	FN70	HG/T 3089—2001	燃油

4.2 外观

闸阀表面不应有裂纹、结疤、分层等缺陷,也不应有擦伤、沟槽或碰撞形成大于壁厚负偏差的明显凹陷。

4.3 液压缸

液控闸阀的液压缸应符合 GB/T 13342—2007 的要求。

4.4 焊接

阀体、阀盖用钢板焊接并消除焊接应力,焊缝应平整连续,焊缝的宽度应不小于阀体的壁厚。

4.5 尺寸及公差

4.5.1 阀体、阀盖的壁厚公差为 ± 3 mm。

4.5.2 闸阀的其他尺寸要求按 GB/T 600 的规定。

4.6 表面防护

4.6.1 用于海水等腐蚀介质的碳钢阀体、阀盖表面应进行涂环氧等特种涂装处理,其质量要求参照 GB/T 3617 中的有关规定。

4.6.2 用于其他介质的阀体、阀盖表面应涂防锈漆,涂层厚度应不小于 150 μm ,表面不应有流挂、起泡等缺陷。

4.7 强度

阀体和阀盖应能承受 1.5 倍的设计压力,持压 5 min,不发生渗漏和塑性变形。

4.8 密封性

4.8.1 关闭状态

关闭闸板,闸应能承受 1.1 倍的设计压力,闸板与密封圈之间不应有可见渗漏。

4.8.2 开启状态

打开闸板,闸阀应能在设计压力下,阀体内腔密封圈与密封圈之间不应有可见渗漏。

4.9 卫生

用于输送生活饮用水的闸阀的材质卫生要求应按 GB/T 17219 的规定。

5 试验方法

5.1 材料

检查闸阀所用材料的质量证明书。结果应符合 4.1.1 和 4.1.2 的要求。

5.2 外观

闸阀的外观在日光或灯光照明下用目测法检验。结果符合 4.2 的要求。

5.3 液压缸

液控闸阀液压缸按 GB/T 13342—2007 表 6 进行检验。结果应符合 4.3 的要求。

5.4 焊接

在日光或灯光照明下用目测检查焊缝表面并用通用量具测量焊缝的宽度。结果应符合 4.4 的要求。

5.5 尺寸及公差

用精度符合规定极限偏差要求的通用量具检查闸阀尺寸及公差。结果应符合 3.3 和 4.5 的要求。

5.6 表面防护

目测检查闸阀表面的涂装质量,涂层厚度用测厚仪检验。结果应符合 4.6 的要求。

5.7 强度

将闸阀安装在试验台上并封闭进出端,转动手轮或启动液压装置将闸板开启 1/3 高度,试验压力为 1.5 倍的设计压力,持压 5 min,试验介质为自来水,试验用压力表的精度应不低于 1.5 级,表的最大量程为 1.5 倍~3 倍的试验压力,检查阀体和阀盖。结果应符合 4.7 的要求。

5.8 密封性

5.8.1 将闸阀安装在试验台上,试验介质为自来水,试验用压力表的精度应不低于 1.5 级,压力表的最大量程为 1.5 倍~3 倍的试验压力。关闭闸板,从一端进行施压,试验压力为 1.1 倍的设计压力,持压 2 min,检查闸板与密封圈之间泄漏情况。结果应符合 4.8.1 的要求。

5.8.2 打开闸板,从一端进行施压,并密封另一端,试验压力为设计压力,持压 2 min,检查阀体内腔密封圈与密封圈之间的泄漏情况。结果应符合 4.8.2 的要求。

5.9 卫生

闸阀卫生要求的试验按 GB/T 17219 的规定进行。其结果应符合 4.9 的要求。

6 检验规则

6.1 检验分类

闸阀的检验分为型式检验和出厂检验。

6.2 型式检验

6.2.1 检验时机

闸阀有下列情况之一时,应进行型式检验:

- a) 新产品首次投产或定型;
- b) 生产工艺发生重大变化,足以影响产品性能或质量;
- c) 质量检验部门提出要求。

6.2.2 检验项目和顺序

闸阀的型式检验项目和顺序见表 12。

表 12 闸阀的检验项目和顺序

序号	检验项目	型式检验	出厂检验	要求章条号	试验方法章条号
1	材料	●	●	4.1.1、4.1.2	5.1
2	外观	●	●	4.2	5.2
3	液压缸	●	—	4.3	5.3
4	焊接	●	○	4.4	5.4
5	尺寸及公差	●	●	4.5	5.5
6	表面防护	●	○	4.6	5.6
7	强度试验	●	●	4.7	5.7
8	密封性试验	●	●	4.8	5.8
9	卫生	●	—	4.9	5.9

注：●为必检项目；○为协商检验项目；—为不检项目。

6.2.3 检验样品数量

闸阀的型式检验样品数量为不同规格的三个。

6.2.4 判定规则

闸阀所有样品全部检验项目符合要求,判为型式检验合格。若材料检验不符合要求,则判定闸阀型式检验不合格。若有其他不符合要求的项目,应加倍取样对该不合格项及以后项目进行复验,若复验合格,则判闸阀型式检验合格,若复验仍有不符合要求的项目,则判闸阀型式检验不合格。

6.3 出厂检验

6.3.1 检验项目和顺序

闸阀的出厂检验项目和顺序见表 12。

6.3.2 检验数量

金属材料以一次进货为一批,密封圈用橡胶材料以一次进货为一批,按批次检验,其他检验应逐个产品进行。

6.3.3 判定规则

全部检验项目符合要求的闸阀判定出厂检验合格;若材料不符合要求,则判该批闸阀出厂检验不合格;其他项目的检验,若有不符合要求的闸阀,允许返修后进行复检。若复验符合要求,则判该闸阀出厂检验合格;若复验仍不符合要求,则判该闸阀不合格。

7 标志

7.1 闸阀应安装有永久固定、耐腐蚀的铭牌,铭牌应注明:制造厂名、产品名称、型号、标准号、产品编号、出厂日期、认证机构的标识等。

7.2 闸阀的包装标志应符合 GB/T 191 和 GB/T 6388 中的有关要求。

7.3 闸阀的标志符合 GB/T 3032 的要求。

8 包装、运输和贮存

8.1 包装时闸阀应处于开启状态,外表清洁;法兰密封面应采取保护措施,防止碰撞。

8.2 包装箱内应有产品合格证、安装使用说明书和装箱清单;装箱清单应说明下列内容:

a) 产品名称;

- b) 产品规格；
- c) 公称压力；
- d) 每箱数量；
- e) 产品合格证和合格证书号码。

8.3 包装成箱的产品，在运输过程中应防潮。

8.4 出厂前和安装前，闸阀不应与地面直接接触，应贮存在无腐蚀性气体的干燥和干净的环境里，避免杂乱堆放。

附 录 A
(资料性附录)
闸阀的材料选用原则

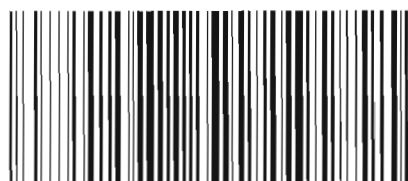
A.1 闸阀材料选用原则见表 A.1。

表 A.1 闸阀的材料选用原则

型式	公称尺寸 DN	公称压力 PN	适用 介 质	材 料		
				阀体、阀盖	闸板	密封圈
S	100~500	10、16	泥浆、海水、淡水、 饮用水、生活污水	Q235、15Mn	022Cr17Ni12Mo2	GPL70
			原油		06Cr19Ni10	SL70
			燃油			FN70
Y、YD	250~500		泥浆、海水、淡水、 饮用水、生活污水		022Cr17Ni12Mo2	GPL70
			原油		06Cr19Ni10	SL70
			燃油			FN70
		25	泥浆、海水、淡水、 饮用水、生活污水		ZG06Cr12Ni4(QT1)	GPL70
			原油		06Cr19Ni10	SL70
			燃油			FN70
	550~1 400	10、16、25	泥浆、海水、淡水、 饮用水、生活污水		ZG06Cr12Ni4(QT1)	GPL70
			原油			SL70
			燃油			FN70

参 考 文 献

- [1] ISO 7005-1 金属法兰 第1部分:钢法兰.
-



GB/T 23300-2009

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-37302

定价: 21.00 元